

**¡REALMENTE
INCREÍBLE!**

¡Conoce más sobre nuestra **tecnología inteligente** e **innovadora** y haz realidad tu proyecto!



ACCEDE
A NUESTRA
WEB:



+55 (49) 3539-6344

atendimento.comercial@sulfibra.com.br

+56 9 5661 0272

@sulfibrascl

marcelo.martinez@sulfibra.cl



PANELES TÉRMICOS

PAREDES INTELIGENTES

Tecnología **inteligente**
e **innovadora** en paneles
para **paredes y tabiques.**

























UNA CONSTRUCCIÓN MÁS RÁPIDA, MÁS EFICIENTE Y MÁS RENTABLE.

Nuestras paredes inteligentes están fabricadas con una capa de poliéster reforzado con fibra de vidrio (PRFV), núcleo de PIR (Poliisocianurato) y adhesivo de dos componentes, lo que hace ligeros, fáciles de manipular y permite una rápida instalación. Además, son ideales para paredes en general, cerramientos y tabiques, pudiendo utilizarse tanto en zonas interiores como exteriores. La versatilidad de esos paneles permite también su aplicación en zonas húmedas, siendo resistentes y fáciles de limpiar.

¡Una gran opción para diferentes tipos de proyectos!

20 VENTAJAS

DE LOS PANELES SULFIBRA:

-  - Reduce la generación de residuos en obra;
-  - Consumo **cero de agua** en el proceso productivo;
-  - Reduce el consumo de energía;
-  - Producto **sostenible**;
-  - Facilita el montaje, manipulación y transporte;
-  - Reduce el riesgo de accidentes en obra;
-  - Producto **terminado**, evitando servicios de terceros en la obra;
-  - Garantía de **estandarización** de acabados;
-  - **Agilidad** en la entrega;
-  - Poco **mantenimiento**;
-  - **Comodidad** térmica;
-  - **Insonorización**;
-  - **Resistente** al fuego;
-  - **No** se enmohece, no se oxida y no se calienta;
-  - **Antibacteriano**;
-  - Permite la **ampliación posterior a la construcción**;
-  - Se adapta a **cualquier tipo de proyecto**;
-  - Paredes con **menos costuras**;
-  - **Trazabilidad** y estandarización;
-  - Garantía de **calidad**;

¿POR QUÉ SOMOS UNA ELECCIÓN INTELIGENTE?

Porque apostamos por soluciones de alta calidad, en armonía con el medio ambiente y utilizando tecnologías de vanguardia.

IMPRESIÓN DIGITAL UV DE ALTA DEFINICIÓN, UN TOQUE DE HUMANIZACIÓN A LOS PROYECTOS.

Los paneles se pueden ofrecer con estampados de imágenes modernas y atemporales, añadiendo modernidad, personalización y más vida al ambiente.



SOSTENIBILIDAD

Nuestros productos utilizan **botellas recicladas** en su composición. Se utilizan **60 botellas de PET** por **cada metro cuadrado** de pared/panel modular.



EJEMPLOS DE EDIFICIOS DONDE SE PUEDEN APLICAR PANELES

CASAS



HOSPITALES



BAÑOS PUBLICOS



APLICACIONES COMERCIALES



ACABADOS

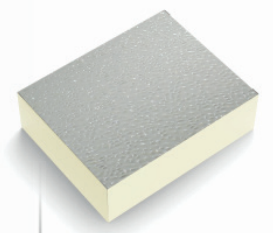
Los paneles se pueden ofrecer en **3 tipos** de acabados:



SATÍN



ALTO BRILHO



EN RELIEVE (TEXTURADO)

