

# CHAPAS CONTINUAS

CHAPAS DE FIBRA DE VIDRIO  
LAMINACIÓN CONTINUA



Las chapas de fibra de vidrio (PRFV) en laminación continua son fabricadas con resina de poliéster de alta calidad y fibra de vidrio, proporcionando alta resistencia a impactos y son adaptables a una variedad de proyectos. Presentan una capa de gel coat que recubre la chapa laminada, protegiéndola contra la exposición al sol y la lluvia. Son ideales para revestir ambientes que requieren máxima higiene con el mínimo de mantenimiento; su superficie permite una rápida y eficaz higienización, garantizando la ausencia de hongos y bacterias.

Ofrecemos chapas producidas en laminación continua, también conocidas como laminación en mesa, proporcionando un acabado excepcionalmente brillante.

## WOVEN ROVING - REFUERZO EN TEJIDO DE FIBRA DE VIDRIO

Las chapas pueden ser ofrecidas con refuerzo en tejido de fibra de vidrio a cuadros, lo que confiere a las piezas alta resistencia mecánica, tracción, flexión y resistencia a impactos.



REVESTIMIENTO EM FOOD TRUCK

## APLICACIONES

Se aplican en una amplia gama de contextos:

- Revestimiento de cajas frigoríficas, refrigeradas e isotérmicas;
- Revestimientos industriales;
- Revestimiento en cámaras frigoríficas;
- Revestimientos en remolques y autocaravanas;
- Revestimientos en autobuses;
- Revestimientos en ambulancias, food trucks y vehículos adaptados.



REVESTIMIENTO EM VEÍCULO REFRIGERADO

## ACABAMENTOS



Acabado suave.



Refinamiento texturizado (en relieve).

## CARACTERÍSTICAS



## DIMENSIONES

<b>ESPESOR</b>	Entre 1,20 mm y 2,00 mm
<b>ANCHO</b>	1,80m a 2,80m
<b>LONGITUD</b>	60m a 120m
<b>DIÁMETRO DEL ROLLO</b>	38cm a 54cm

## ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar los laminados en un lugar seco, sin presencia de humedad, apilándolos en porta palets con un máximo de tres capas de bobinas una sobre otra. Para almacenamiento prolongado, es esencial el uso de tubos de cartón, evitando el aplastamiento. Además, se debe evitar almacenar en posición horizontal desnivelada, ya que puede causar daños en los extremos del material o caídas.



## MANEJO Y MOVIMIENTO DEL MATERIAL

Se recomienda realizar la carga y descarga de las bobinas en posición horizontal, utilizando carretillas elevadoras con horquillas alargadas y revestidas con material que no cause daños al producto. En caso de manipulación vertical, se recomienda el uso de una carretilla con pinza giratoria. Si es necesario rodar el laminado, es importante hacerlo en superficies planas, limpias y sin obstrucciones, evitando arrastrar el producto. Nunca se debe volcar el laminado sobre objetos amortiguadores, ya que esto puede generar grietas en el producto.

# CHAPAS DISCONTINUAS

CHAPAS DE FIBRA DE VIDRIO  
LAMINACIÓN DISCONTINUA

Las chapas de fibra de vidrio (PRFV) en laminación discontinua son fabricadas con resina de poliéster de alta calidad y fibra de vidrio, proporcionando alta resistencia a impactos y son adaptables a una variedad de proyectos. Presentan una capa de gel coat que recubre la chapa laminada, protegiéndola contra la exposición al sol y la lluvia. Son ideales para revestir ambientes que requieren máxima higiene con el mínimo de mantenimiento; su superficie permite una rápida y eficaz higienización, garantizando la ausencia de hongos y bacterias.

Ofrecemos chapas producidas en laminación discontinua, también conocidas como laminación en mesa, proporcionando un acabado excepcionalmente brillante.

## WOVEN ROVING - REFUERZO EN TEJIDO DE FIBRA DE VIDRIO

Las chapas pueden ser ofrecidas con refuerzo en tejido de fibra de vidrio a cuadros, lo que confiere a las piezas alta resistencia mecánica, tracción, flexión y resistencia a impactos.



REVESTIMIENTO EN CAJA FRIGORÍFICA

## APLICACIONES

Se aplican en una amplia gama de contextos:

- Revestimiento de cajas frigoríficas, refrigeradas e isotérmicas;
- Revestimientos industriales;
- Revestimiento en cámaras frigoríficas;
- Revestimientos en remolques y autocaravanas;
- Revestimientos en autobuses;
- Revestimientos en ambulancias, food trucks y vehículos adaptados.



REVESTIMIENTO EN AMBULANCIA

## ACABADOS



## CARACTERÍSTICAS



## DIMENSIONES

<b>ESPESOR</b>	Entre 1,20 mm y 2,00 mm
<b>ANCHO</b>	1,80m a 2,80m
<b>LONGITUD</b>	60m
<b>DIÁMETRO DEL ROLLO</b>	38cm a 54cm

## ALMACENAMIENTO

Se recomienda almacenar los laminados en un lugar seco, sin presencia de humedad, apilándolos en porta palets con un máximo de tres capas de bobinas una sobre otra. Para almacenamiento prolongado, es esencial el uso de tubos de cartón, evitando el aplastamiento. Además, se debe evitar almacenar en posición horizontal desnivelada, ya que puede causar daños en los extremos del material o caídas.



## MANEJO Y MOVIMIENTO DEL MATERIAL

Se recomienda realizar la carga y descarga de las bobinas en posición horizontal, utilizando carretillas elevadoras con horquillas alargadas y revestidas con material que no cause daños al producto. En caso de manipulación vertical, se recomienda el uso de una carretilla con pinza giratoria. Si es necesario rodar el laminado, es importante hacerlo en superficies planas, limpias y sin obstrucciones, evitando arrastrar el producto. Nunca se debe volcar el laminado sobre objetos amortiguadores, ya que esto puede generar grietas en el producto.